



## **SPAX Aktualisierungsbenachrichtigung 04/2011**

### **Überarbeitete allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen (abZ)**

Sehr geehrte Damen und Herren,

Sie hatten sich in der Vergangenheit auf unserer Internetpräsenz [www.spax.com/de](http://www.spax.com/de) registriert und die Option "Infos per E-Mail" ausgewählt.

Wir möchten Sie heute darüber informieren, dass sämtliche abZ für SPAX geändert wurden und nun zum Download für Sie bereit stehen.

Nutzen Sie bitte einen der Verweise weiter unten um den Downloadbereich zu öffnen.

Über diesen Weg können Sie uns direkt mitteilen, ob Sie auch in Zukunft weiterhin über Neuigkeiten per E-Mail informiert werden möchten.

Z-9.1-235.....SPAX mit  $d_1 = 2,5$  bis  $7,0$  mm.....vom 11. März 2011

Z-9.1-449.....SPAX mit  $d_1 = 8,0$  bis  $12,0$  mm.....vom 11. März 2011

Z-9.1-519.....SPAX mit  $d_1 = 6,0$  bis  $12,0$  mm mit Vollgewinde.....vom 11. März 2011

Z-9.1-511.....SPAX für Aufsparrendämmsysteme.....vom 11. März 2011

Es haben sich einige Änderungen und Neuerungen ergeben:

- alle abZ wurden inhaltlich auf einen identischen technischen Stand gebracht
- verringerte Einschraubwinkel  $15 \leq \alpha \leq 90$  Grad zur Faserrichtung möglich (bislang  $45$  bis  $90$  Grad)
- veränderte Bemessungsgleichungen für Gewindeauszug bei  $15 \leq \alpha \leq 90$  Grad (keine Abminderung zwischen  $45$  und  $90$  Grad)
- Erhöhung des Ausziehparameters  $f_{1,k}$  für SPAX mit  $d_1 \leq 8,0$  mm für Nadelholz bei  $\alpha = 90$  Grad
- verringerte Mindestabstände für SPAX mit CUT- oder 4CUT-Spitze auf Abscheren die OHNE Vorbohren eingebracht werden (ähnlich zu vorgebohrten Nagelverbindungen)
- verringerter Mindestabstand zum Rand  $a_{4,c}$  für SPAX mit CUT- oder 4CUT-Spitze auf Herausziehen (jetzt  $3 \times d_1$ ; bislang  $4 \times d_1$ )
- gekreuzte SPAX: verringerter Mindestabstand senkrecht zur Faser untereinander  $a_{2,c}$  für SPAX auf Herausziehen (bis  $1,5 \times d_1$  möglich)



- das Vorbohren der Holzbauteile ist nun möglich (Vorbohren mit Kerndurchmesser); das hat verschiedene wichtige Auswirkungen (z.B. Lochleibungsfestigkeit, Mindestabstände, Mindestholzdicken)
- genauere Regelungen zu Mindestholzdicken (nicht vorgebohrt); beim Vorbohren entfallen spezielle Anforderungen an Mindestholzdicken
- Tragfähigkeitswerte  $R_{ki,d}$  für SPAX mit Vollgewinde die auf Druck beansprucht werden nach Z-9.1-519 für  $15 \leq \alpha \leq 90$  Grad
- SPAX mit Vollgewinde jetzt auch mit  $d_1=6,0$  mm zugelassen (Z-9.1-519) und als Lagerartikel in Längen von 80 bis 200 mm (Stufung 20 mm) mit Zylinderkopf ab sofort erhältlich

Beachten Sie bitte, dass **NICHT ALLE** in den Anlagen der Zulassungen aufgeführte SPAX auch tatsächlich als Lagerartikel im Handel verfügbar sind.

Schauen sie hierfür in die aktuelle Produktübersicht im Downloadbereich oder alternativ unter [www.spax.com/de](http://www.spax.com/de) -> Produkte -> Produktinfos -> Produktübersicht.

Dort finden Sie den aktuellen Produktkatalog 2011 kapitelweise als PDF-Datei.

Über weitere wichtige Änderungen werden wir Sie auch in Zukunft auf dem Laufenden halten. Wir arbeiten bereits daran.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr  
Produktmanagement Holzbau  
SPAX International GmbH & Co. KG  
Altenloh, Brinck & Co.- Gruppe  
Kölner Strasse 71-77  
D-58256 Ennepetal  
[www.spax.com](http://www.spax.com)  
[info@spax.com](mailto:info@spax.com)